

CONTAINER



Systemaufbau

Hauptelemente:

- Korpusmöbel mit individuell organisierbarer Schubeinteilung (2,3,4 und 6 Höheneinheiten)
- Stahlschübe bei allen Schubvarianten
- Teil- und Vollauszüge mit Selbsteinzug

Varianten:

- Container auf Rolle (3 Varianten) und auf Gleiter
- Standcontainer auf Gleiter

Höhen:

- 8 Höheneinheiten (1HE = 5 cm)
- 9 Höheneinheiten
- 12 Höheneinheiten

Korpustiefen:

- 60 cm
- 80 cm

Plattentiefen:

- 60 cm (für Container und Standcontainer)
- 80 cm (für Container und Standcontainer)
- 96,6 cm (für Standcontainer)
- 100 cm (für Standcontainer)

Produktdetails

Spezifikationen:

- Standcontainer (H: 72 cm) mit 2,5 cm starken Oberboden zur Erweiterung der Tischplatte
- Jeder Container mit einer Materialauszug (Zahlbrett) ausgestattet

Varianten:

- Rollcontainer mit 2 feststellbaren Rollen vorne
- Container auf Gleitern mit Höhenausgleichsbereich bis 20 mm

Einrichtung Schübe:

- Querteilung
- Längsteilung (DIN A5, DIN A6)
- Formularablage
- Materialschale mit Einteilung
- Stempelhalter
- Hängeheftergestell
- Formulareinsatz
- CD- und Diskettenfächer
- Karteikästen
- u.v.m.

Highlights

Individualität:

- 6 Grifftypen wählbar
- Freie Farbdefinition von Korpus, Platte, Front und Griff
- Schübe jederzeit austauschbar mittels Steckverbindung
- Ausführung und Einrichtung der Schübe je nach Kundenwunsch und Anforderung

Sicherheit:

- Auslaufsperrung der Schübe
- Standsicherheit durch Gegengewichte
- Teilauszug (Auszugstiefe 80%) mit einer Belastbarkeit der Führungen von 25 kg
- Vollauszug (Auszugstiefe 105%) mit einer Belastbarkeit der Führungen von 45 kg
- Nachträglich wechselbare Schließzylinder
- Individuell organisierbares Schließsystem

Benutzerfreundlichkeit:

- Container für maximale Mobilität
- Permanente Anpassung der Schubeinrichtung möglich durch flexibles Stecksystem